



# SAINT-ASTIER

LA CHAUX, L'EXCELLENCE POUR LA VIE

## TRADÉCO®

CHAUX BLANCHE FORMULÉE



GAMME ÉCO-MATÉRIAUX

CHAUX BLANCHE FORMULÉE

## LES + PRODUIT

- ◆ CONÇUE POUR MORTIERS DE CHAUX / CHANVRE ET ENDUITS
- ◆ FAVORISE LES ÉCHANGES HYGROMÉTRIQUES
- ◆ MANIABLE, SOUPLE ET ONCTUEUSE
- ◆ PASSAGE EN MACHINE FACILE

### DOMAINES D'UTILISATION

- > Bétons et enduits en chaux / chanvre
- > Enduits avec les sables locaux sur maçonneries neuves ou anciennes

### CONDITIONNEMENT

Sac de 25 kg  
50 sacs par palette (palette de 1T250)

### COMPOSITION

Chaux normalisée spécialement étudiée pour optimiser les qualités des enduits chaux / chanvre. La chaux TRADÉCO® HL 3,5 est composée de chaux naturelle, de liant hydraulique et d'adjuvants spécifiques

### CONSERVATION / GARANTIE

1 an à partir de la date de fabrication, à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine non ouvert. Responsabilité civile du fabricant.





## RÉALISATION D'ENDUITS ISOLANTS EN CHAUX / CHANVRE

### PRÉPARATION DU MORTIER D'ENDUIT

Quelles que soient la forme et la finition d'enduit à réaliser, le mélange se fera selon la marche à suivre suivante :

- Introduire l'eau en totalité dans la bétonnière puis la chaux TRADÉCO®.
- Laisser malaxer quelques minutes pour obtenir un lait de chaux homogène.
- Additionner le chanvre décompressé et malaxer jusqu'à ce que le mortier soit de consistance homogène et de couleur régulière (5 à 15 minutes).
- Le mélange ainsi obtenu doit être gras et onctueux.

### MISE EN ŒUVRE DU MORTIER

- L'enduit de chaux / chanvre sera appliqué sur un gobetis traditionnel 24 heures après sa réalisation.
- Appliquer l'enduit manuellement à la truelle, la taloche,... par passes successives de 2 à 4 cm en attendant de 20 à 90 minutes entre chaque passe. Dans le cas d'une finition en enduit minéral chaux et sable, la dernière passe de chaux / chanvre devra être dressée puis laissée rugueuse.
- Après un séchage de 60 à 90 jours, un enduit de finition de CHAUX TÉRÉCHAUX® NHL 2, CHAUX COLORÉE® HL 2 ou TRADÉCO® HL 3,5 peut être réalisé gratté ou brossé. Les surfaces réalisées ne devront pas dépasser 20 m<sup>2</sup> et seront séparées par des joints de fractionnement.
- L'enduit TRADÉCO®/ Chanvre ISOCANNA® pourra également être fini à la taloche ; après 60 jours, il pourra recevoir un badigeon de type BADILITH®.



### CARACTÉRISTIQUES DE L'ENDUIT ISOLANT TRADÉCO® / ISOCANNA®

DENSITÉ SÈCHE (kg / m <sup>3</sup> )	MODULE D'ÉLASTICITÉ À 28 JOURS (MPa)	RÉSISTANCE À LA COMPRESSION À 28 JOURS (MPa)	CONDUCTIVITÉ THERMIQUE (W.m <sup>-1</sup> .K <sup>-1</sup> )	RÉSISTANCE THERMIQUE POUR 8 CM D'ÉPAISSEUR (m <sup>2</sup> .K.W <sup>-1</sup> )
500 à 800 en fonction du tassement	> 20	> 0,3	λ = 0,12	R = 0,67

### BÂTIR, REJOINTOYER

<b>MAÇONNERIE TENDRE ET REJOINTOYEMENT (NF DTU 20.1)</b>	Pierres tendres (calcaire, grès,...)	1 + 8/10 Seaux sable 0/4	Briques creuses ou pleines et / ou anciennes	1 + 8 Seaux sable 0/4
--	--------------------------------------	--------------------------	--	-----------------------

### TRAVAUX D'ENDUITS (NF DTU 26.1)

APPLICATION MANUELLE ET POT DE PROJECTION*	GOBETIS		CORPS ENDUIT		FINITIONS	
	3 à 5 mm		10 à 20 mm		Grattée, brossée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 mm max (uniquement manuel)
MAÇONNERIES ANCIENNES	1 + 7 Seaux sable 0/4	1 + 8 Seaux sable 0/4	1 + 8/10 Seaux sable 0/2 à 0/4	1 + 10/11 Seaux sable 0/2		
CONSUMMATION DE CHAUX	2 kg / m <sup>2</sup> pour 5 mm	3,5 kg / m <sup>2</sup> pour 10 mm	3 à 4 kg / m <sup>2</sup> pour 10 mm	1,5 kg / m <sup>2</sup> pour 5 mm		
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	2 jours		7 jours minimum			

\*Pour l'application au pot de projection, il est possible de ne pas appliquer le gobetis et choisir le dosage le moins important en quantité de sable

APPLICATION MÉCANIQUE (machine à projeter)	1 <sup>ère</sup> COUCHE		FINITIONS (nous consulter)	
	15 à 20 mm		Grattée, brossée, recoupée (5 à 7 mm)	Talochée 5 mm max (uniquement manuel)
MAÇONNERIES ANCIENNES	1 + 7/8 Seaux sable 0/4	1 + 8/9 Seaux sable 0/2 à 0/4	1 + 9/10 Seaux sable 0/2	
CONSUMMATION DE CHAUX	5 à 6,5 kg / m <sup>2</sup> pour 15 mm	3 à 4 kg / m <sup>2</sup> pour 10 mm	1,5 kg / m <sup>2</sup> pour 5 mm	
ATTENTE ENTRE LES COUCHES	7 jours minimum			

Information complémentaire : une finition grattée ou talochée en CHAUX COLORÉE® est possible sur un corps d'enduit en TRADÉCO®.

### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- Finition talochée, frisée ou lissée épaisseur maximum 5 mm. Pour la finition talochée, ne pas utiliser de taloche en plastique.
- Les enduits traditionnels sont sujets à l'apparition de nuances après une ondée. Ce phénomène démontre que le mortier de chaux a un rôle de régulateur hygrométrique.
- Quantité d'eau de gâchage : en fonction de l'humidité du sable et du dosage.
- Des Documents Techniques de Mise en Œuvre (DTMO) sont disponibles sur : [www.saint-astier.com](http://www.saint-astier.com).

### CONDITIONS CLIMATIQUES

Entre 8° C et 30° C.  
Par fortes chaleurs, humidifier les supports la veille de l'application et maintenir humide, par pulvérisations modérées, l'enduit fini pendant 48 heures.

